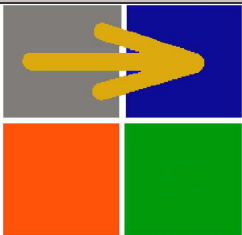




# STRIASOL MORTIER BE 112

## MORTIER BRAI EPOXYDIQUE

	Définition
	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Mortier sans solvant à 3 composants.</li><li>➤ Lissage / compactage à "l'hélicoptère".</li></ul>
	Propriétés
Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b	<p>Permet :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ La rénovation des enrobés, des chapes ciment ou béton, usées ou dégradées (consulter nos services techniques).</li><li>➤ La suppression des "nids de poules".</li><li>➤ La réalisation de chapes à haute résistance mécanique.</li></ul> <p>Présente une bonne résistance aux produits chimiques, (consulter nos services techniques).</p> <p>S'applique sur support béton préalablement imprimé avec de la RESINE MULTICOUCHE BE ou RESINE MULTICOUCHE.</p> <p>Peut être recouvert par une finition époxy ou polyuréthane.</p> <p><b>Nota</b> : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.</p>
	Destination
INTERIEUR EXTERIEUR (si recouvert)	<p>Particulièrement recommandé pour les sols devant supporter un trafic intense :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Etablissements publics,</li><li>➤ Industries,</li><li>➤ Laboratoires, etc.</li></ul>

**Préparation des Surfaces :**

Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation des sols avant leur mise en peinture.

⇒ **Application** : sur support propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité, présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement, ayant été imprimé, la veille, à l'aide d'une couche de RESINE MULTICOUCHE ou RESINE MULTICOUCHE BE et ayant reçu, dans le quart d'heure précédent l'application, une couche de RESINE MULTICOUCHE ou RESINE MULTICOUCHE BE, de façon à favoriser l'adhérence du produit sur le support.

**Préparation du Produit :**

Le STRIASOL MORTIER BE 112 est livré en 3 composants prédosés, base / durcisseur / charges. Verser dans un malaxeur type Hounsfield, le sac de charge, mettre le malaxeur en marche pour homogénéiser, puis séparément mélanger le liant en versant le durcisseur dans la base. Lorsque celui-ci est homogène, le verser dans la bassine contenant les charges, laisser malaxer ainsi pendant 5 mn.

⇒ **Températures** : ambiante, 10°C minimum. Celle du support devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.

⇒ **Diluant de nettoyage** : 67-232.

**Caractéristiques Techniques**

Aspect final du film sec .....	Lisse	
Teinte .....	Noir ou Bronze	
Nombre de composants.....	3	
Rapport du mélange en poids.....	Liant : Base/Durcisseur : 57 / 43	Liant/Charges : 1 / 10
Masse volumique du mélange.....	2,30 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>	
Extrait sec en volume.....	100 %	
Temps de mûrissement à 20°C .....	Néant	
Durée de vie du mélange à 20°C .....	1 heure	
Epaisseur recommandée par couche .....	5 mm	
Température du produit à l'application ...	Comprise entre 15 et 30°C inclusive	
Consommation théorique .....	12, 00 kg/m <sup>2</sup> pour 5 mm	
Rendement pratique .....	12 à 15 kg/m <sup>2</sup> en fonction du support, des conditions et du matériel d'application, de la qualification du personnel, etc...	
Temps de séchage à 20°C .....	Sec : 12 heures	Dur : 7 jours
et hygrométrie normale .....	Recouvrable : - Mini : 24 heures	- Maxi : 6 jours
Nettoyage .....	Après réticulation totale du film.	
Mise en service à 20°C .....	Trafic léger : 72 heures	Trafic lourd : 7 jours

**Hygiène et Sécurité**

Point Eclair .....	<b>Base</b> : entre 23°C et ≤ 55°C	<b>Durcisseur</b> : > 61°C
Transport & Etiquetage.....	Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur	
Conservation .....	1 an en emballage d'origine plein et fermé	
<b>Précautions d'utilisation</b> : consulter la fiche de données de sécurité		

**Conditionnement (non fractionnable)**

Kit quadruple de 110 kg :	<b>5.698 kg</b> (base) + 4.310 kg (durcisseur) + 100 kg (charges)
---------------------------	---

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



PEINTURES  
**MAESTRIA**

USINE, LABORATOIRE & BUREAUX

Z.I.-1 rue Denis Papin - 09100 PAMIERS - Ariège - Tél. 05 61 67 97 40 - Fax 05 61 67 05 47

e-mail : accueil @ maestria.fr